



Barez Plaster

سوپر گچ بارز

En Features

In manufacturing this product, after the process of granulation, first the bigger granules or gypsums are baked in High Burn kilns and then the smaller granules or the plaster soils are baked in Low Burn kilns, both with indirect heat. Later on the product of these two kilns are mixed together to be milled.

Due to its application, after being baked and milled with a special powdering device, this product is produced with a mesh of 80 and is distributed to the markets after being packaged.

Advantages

- primary setting time of 8-12 minutes, secondary setting time of 20-30 minutes
- low moisture absorption
- consistent with every climate
- no need to sieve
- high resistance and rigidity
- can be manufactured in mesh of 80

Applications

Storing Rules

The substance must be consumed in 1 year starting from the manufacture date on condition that it has been stored on a plate and in a dry, moisture free ambience. Maximum 20 packs can be stored on a plate. The lack of conformity to the provisions stated shall damage the qualities of the product.

Fa مشخصات

در تولید این محصول پس از دانه بندی ابتدا دانه های درشت تر -سنگ گچ- را با کوره هایبیرن ودانه های ریزتر -خاک گچ- را با کوره لوبرن به صورت مجزا با حرارت غیرمستقیم پخت کرده و سپس محصول خروجی از دو کوره را با یکدیگر مخلوط می کنیم تا برای آسیاب آماده شود. به دلیل نوع کاربرد و مصرف ، این محصول بعد از پختن و آسیاب شدن با استفاده از دستگاه مخصوص پودر سازی با مش ۸۰ تولید و پس از بسته بندی به بازار عرضه می شود.

مزایا

- گیرش اولیه ۱۲-۸ دقیقه، گیرش ثانویه ۲۰ تا ۳۰ دقیقه
- قابلیت رطوبت پذیری پایین
- مناسب با هر گونه اقلیم و آب و هوا
- عدم نیاز به الک
- مقاومت و سختی بالا
- قابلیت تولید در مش ۸۰

موارد مصرف

سفیدکاری ، پرداخت

بهترین شرایط نگهداری

در محل خشک و دور از رطوبت و با فاصله مناسب از زمین ، در انبار نگهداری شود. می بایست طی یک سال از تاریخ تولید مصرف شود حداکثر ۲۰ کیسه را می توان در یک پالت نگهداری کرد . در نظر نگرفتن این شرایط و قوانین باعث از بین رفتن کیفیت و خصوصیات محصول می شود .